

DESCRIPCIÓN

Durante la manufactura de placa de acero, la superficie de éste acumula impurezas derivadas de la oxidación del material, las cuales quedan fuertemente adheridas por la acción mecánica (presión) de los rodillos sobre el área expuesta.

Se llama decapado (o "pickling") al proceso para remover impurezas, manchas, óxidos y herrumbre (o costra) de superficies metálicas, mediante una solución ácida (licor de decapado) con el fin de preparar la superficie para el subsecuente procesamiento del material mediante extrusión, rolado, pintado, galvanizado o plateado con Zinc o Cromo. Para aceros al carbón, los ácidos normalmente utilizados son el sulfúrico y el clorhídrico.

Para lograr un acabado superficial de alta calidad, es necesario el uso de un INHIBIDOR durante la operación de decapado. El PQD-AC es un inhibidor altamente efectivo para decapado con Clorhídrico, minimizando el ataque del metal base (pérdidas de Fe) y optimizando el consumo de ácido, entre otros muchos beneficios.

VENTAJAS

- Provee un alto grado de inhibición en el ataque del ácido sobre el metal base, por lo que ayuda a evitar las pérdidas de acero durante el proceso de decapado.
- No retarda el proceso de eliminación del herrumbre de la superficie del acero.

VENTAJAS

- Prolonga la vida útil del licor, minimizando la acumulación de hierro disuelto tanto en el baño de decapado como en etapas posteriores.
- Crea una superficie de metal decapado brillante, con menos defectos visibles, evitando picaduras, corrosión y viruelas.
- Disminuye la generación de hidrógeno en la interfase acero-solución ácida, minimizando la pérdida de ductibilidad en la superficie ("hydrogen embrittlement").
- Reduce la emanación de vapores picantes, lo que permite trabajar con concentraciones de ácido mayores para reducir los tiempos del proceso.
- Estable en soluciones de decapado por tiempo prolongado a temperaturas elevadas, sin perder su capacidad de inhibición.

APLICACIONES

El INHIBIDOR PQD-AC se emplea en baños de decapado con ácido clorhídrico para evitar la pérdida de fierro y evitar o disminuir algunos defectos del material procesado durante el decapado de aceros al carbón. Especialmente apropiado para líneas de decapado de proceso continuo.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia:	Líquido transparente
Color	Amarillo
Densidad a 25 °C (gr/ml.):	0.99 ± 0.050
pH concentrado (25°C)	6.3 –7.0
Solubilidad en agua (25°C)	Soluble en todas proporciones

CONDICIONES DE USO

El INHIBIDOR PQD-AC se utiliza en concentraciones de 0.1 - 0.5 % en volumen sobre la solución de ácido, dependiendo de la velocidad de decapado que se requiera. El inhibidor es adicionado directamente al baño de decapado.

ALMACENAMIENTO, MANEJO Y PRECAUCIONES

Almacene en lugar seco y bajo techo; evite exponer el material a condiciones de temperatura extremas. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso. Observar prácticas de higiene y seguridad generalmente aceptadas en todo momento durante su manejo (guantes, lentes de seguridad).