

DESCRIPCIÓN

La Monoetanolamina es un líquido claro, transparente e higroscópico, con ligero olor amoniacal.

Intermediario químico en la elaboración de cosméticos, agentes surfactantes, emulsificantes, antibióticos y productos farmacéuticos, aceleradores de vulcanización y agentes plastificantes.

Secuestrante del ácido sulfhídrico y del bióxido de carbono en la refinación de hidrocarburos.

Se emplea en la elaboración de productos para acabado textil, tales como suavizantes y pigmentos.

Se utiliza para controlar el pH en procesos de tratamiento de agua.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia (@25°C)	Líquido claro
Gravedad específica (25°C)	1.017 – 1.019
Color (Pt-Co)	10 Máx
Olor	Ligero Amoniacal
Pureza (% peso)	99.5 Min
Dietanolamina (% peso)	0.2 Máx
Humedad (% peso)	0.2 Máx.

APLICACIONES

La Monoetanolamina ofrece amplias aplicaciones principalmente en detergentes, productos para el cuidado personal, acabado textiles, tratamiento de madera y lubricantes-refrigerantes.

Es un buen agente alcalino en combinación con ácidos grasos ya que actúa como emulsificante en limpiadores de manos industriales, cremas para afeitar en aerosol y lociones para cuerpo.

ALMACENAMIENTO, MANEJO Y PRECAUCIONES

Se debe almacenar en ambientes bajo techo y ventilado en un lugar fresco y seco. Mantener lejos de fuentes de calor e ignición y separado de materiales incompatibles.

A temperaturas menores a 10.5°C puede solidificarse. Depositar en contenedores herméticamente cerrados.

Este producto puede causar quemaduras severas en contacto con la piel y ojos, la inhalación de sus vapores puede irritar el tracto respiratorio. Observar prácticas de higiene y seguridad generalmente aceptadas en todo momento durante su manejo (guantes, goggles de seguridad).