

DESCRIPCIÓN

El Saurenate N-450 es un sulfonato de petróleo natural (sal de sodio) de peso molecular medio. A diferencia de otros sulfonatos que son subproductos en la fabricación de aceites minerales blancos, el N-450 se fabrica de primera intención, por lo que ofrece calidad y desempeño consistes lote tras lote.

Nombre químico: Alquil – sulfonato de sodio (estructura específica confidencial).

VENTAJAS

- Excelentes propiedades como emulsificante primario tanto para aceites de tipo parafínico, naftético o base sintética.
- Compatible con una amplia gama de emulsificantes secundarios como jabones, alcanolamidas o tensoactivos no-iónicos.
- Ofrece excelentes propiedades de protección contra la corrosión para sustratos ferrosos.
- Genera de espuma controlada.

APLICACIONES

El Saurenate N-450 se puede utilizar en la formulación de lubricantes para maquinado, inhibidores de corrosión, productos de limpieza, aceites para pieles, flotación de minerales, pinturas y tintas.

CARACTERÍSTICAS

Apariencia	Líquido café oscuro
Peso Molecular	450
% Activo	60% min
Sulfato de sodio (% p/p)	1.00% max
Contenido de agua (% p/p)	5.0% max
Viscosidad @ 100°C (cSt)	100-300

CONDICIONES DE USO

Dependiendo de la aplicación, se recomienda en una dosis del 5 hasta el 15%. El producto es soluble en aceite / insoluble en agua.

ALMACENAMIENTO, MANEJO Y PRECAUCIONES

Almacene en lugar seco y bajo techo; evite exponer el material a condiciones de temperatura extrema. Es compatible con los materiales de almacenamiento comunes como acero, HDPE, etc. Mantenga el contenedor cerrado cuando no esté en uso.

En su forma concentrada este producto puede causar irritación y/o daño ocular severo. Observar prácticas de higiene y seguridad generalmente aceptadas en todo momento durante su manejo: utilizar guantes y goggles de seguridad.